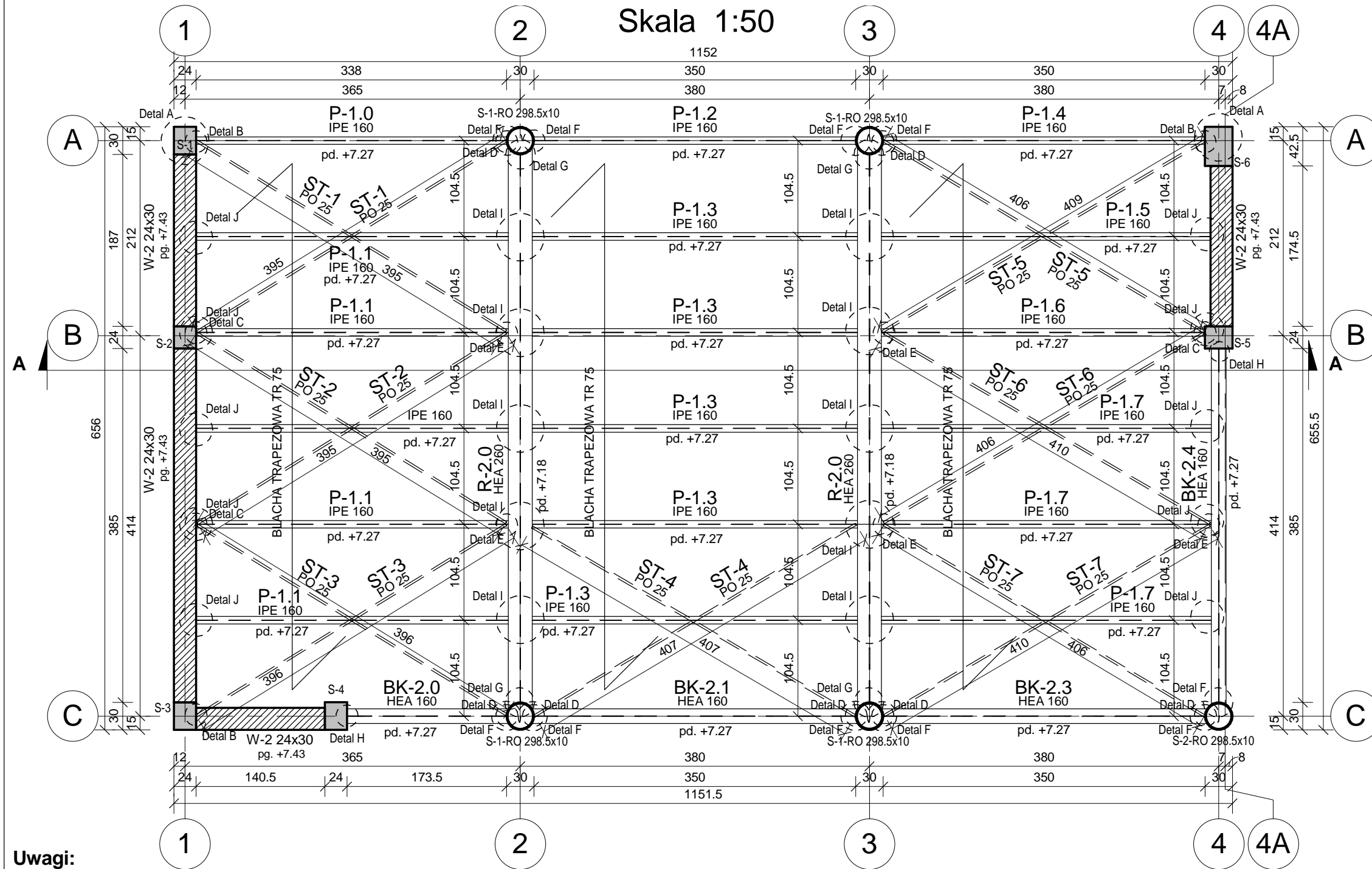


# RZUT KONSTRUKCJI DACHU STALOWEGO

Skala 1:50



Legenda:

- Elementy żelbetowe
- SILKA gr. 24 cm kl. 15

± 0,00 = 348.95 m.n.p.m  
 Stal konstrukcyjna: S235  
 Stal zbrojeniowa: A IIIIN BSt-500  
 Beton: C20/25 ( B25 )  
 Otulina: 30 mm

**SK** architektura  
**TEKOI**  
 GENERALNY PROJEKTANT

OBIEKT  
**ROZBUDOWA BUDYNKU MUZEUM KARKONOSKIEGO  
 O BUDYNEK "LABORATORIUM SZKŁA"**

INWESTOR  
**MUZEUM KARKONOSKIE W JELENIEJ GÓRZE  
 ul. Matejki 28, 58-500 Jelenia Góra**

ADRES  
**JELENIA GÓRA UL. MATEJKI 28,  
 DZ. NR. 181, OBREB 0032**

GENERALNY PROJEKTANT  
**SK-ARCHITEKCI PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA  
 BIURO: 58-500 Jelenia Góra, ul. Mostowa 5a  
 biuro@sk-architekci.pl tel. kom. 608-38-24-10  
 NIP: 611-233-33-94 REGON: 021847622**

PROJEKTANT		PODPIS
KONSTRUKCJA	MGR INŻ. PIOTR WILCZEWSKI	
NR.UPR.PROJ.	61/DOŚ/11	
	MGR INŻ. KAMIL KALISZUK	

TREŚĆ RYSUNKU  
**RZUT KONSTRUKCJI  
 DACHU STALOWEGO**

NR RYSUNKU  
**K-03**

DATA **12 WRZESIEŃ 2017**  
 SKALA **1:50**

KONC  PB  PW

## Uwagi:

### I. OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:

1. Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystości Sa2,0 zgodnie z normą PN ISO8501-1:1996.
2. Elementy zabezpieczyć dla kategorii korozyjności atmosfery C3 wg. PN-EN-ISO 12944-2:1998
3. Elementy ocynkować Zn/Fe -70 µm .

### II. KONSTRUKCJA SPAWANA KLASY II WG:

PN-B-06200:2003:

### III. Stal: S235

### IV. SPAWANIE ELEKTRYCZNE: ELEKTRODY EB 1.46 lub ER 1.46

(Elektrody montażowe).

### V. UWAGI:

1. Spawać na całej długości przylegania elementów.
2. Spoiny nieoznaczone wykonać 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
3. Klasa złącza spawanego D wg PN/M-69011, klasa konstrukcji spawanej 2 wg PN/M-69008.
4. Materiały spawalnicze stosować z godnie z zaleceniami technologa w zależności od klasy złącza oraz konstrukcji i pozycji spawania.
5. W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie pozycji stalowych.
6. Konstrukcje zabezpieczyć przed zwichrowaniem w transporcie.
7. Przed przystąpieniem do wykonania sprawdzić zgodność wymiarów z stanem faktycznym na budowie.
8. Pozycje oznaczone ' są lustrzanym odbiciem pozycji wzorcowych.
9. Szczegóły rozwiązań połączeń znajdują się w projekcie wykonawczym.
10. Przekrycie dachu z blachy trapezowej TR-75 o grubości 1.0mm w układzie trójprzęstowym (szczegóły w projekcie warsztatowym).

## Uwagi:

- 1) Rysunek należy rozpatrywać z rysunkami wykonawczymi poszczególnych elementów konstrukcji, z projektem architektury oraz projektami branżowymi
- 2) Elementy żelbetowe należy wykonać jako monolityczne zbrojone stalą A-IIIIN.
- 3) Pręty i siatki wymiarowane po obrysie zewnętrznym.
- 4) Promienie gięcia prętów zbrojeniowych zgodnie z PN-B-03264.
- 5) Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie. Wymiary prętów należy sprawdzać na budowie przed wykonaniem koszy zbrojeniowych.
- 6) Wszelkie niejasności dotyczące niniejszego projektu oraz ewentualne zmiany zastosowane w rozwiązaniach należy bezwzględnie na bieżąco w ramach nadzoru autorskiego konsultować z jednostką projektową lub upoważnionymi przez nią projektantami.
- 7) Pręty zbrojeniowe kolidujące z prętami innych elementów konstrukcyjnych należy dogiąć aby spełnić warunki długości zakotwienia.
- 8) Zbrojenie wieńców, wymianów i żeber rozdzielczych według rysunku wykonawczego
- 9) Należy bezwzględnie przestrzegać wykonania dozbrojenia narożników wieńców.
- 10) Warstwy wykończeniowe zgodnie z projektem architektury.