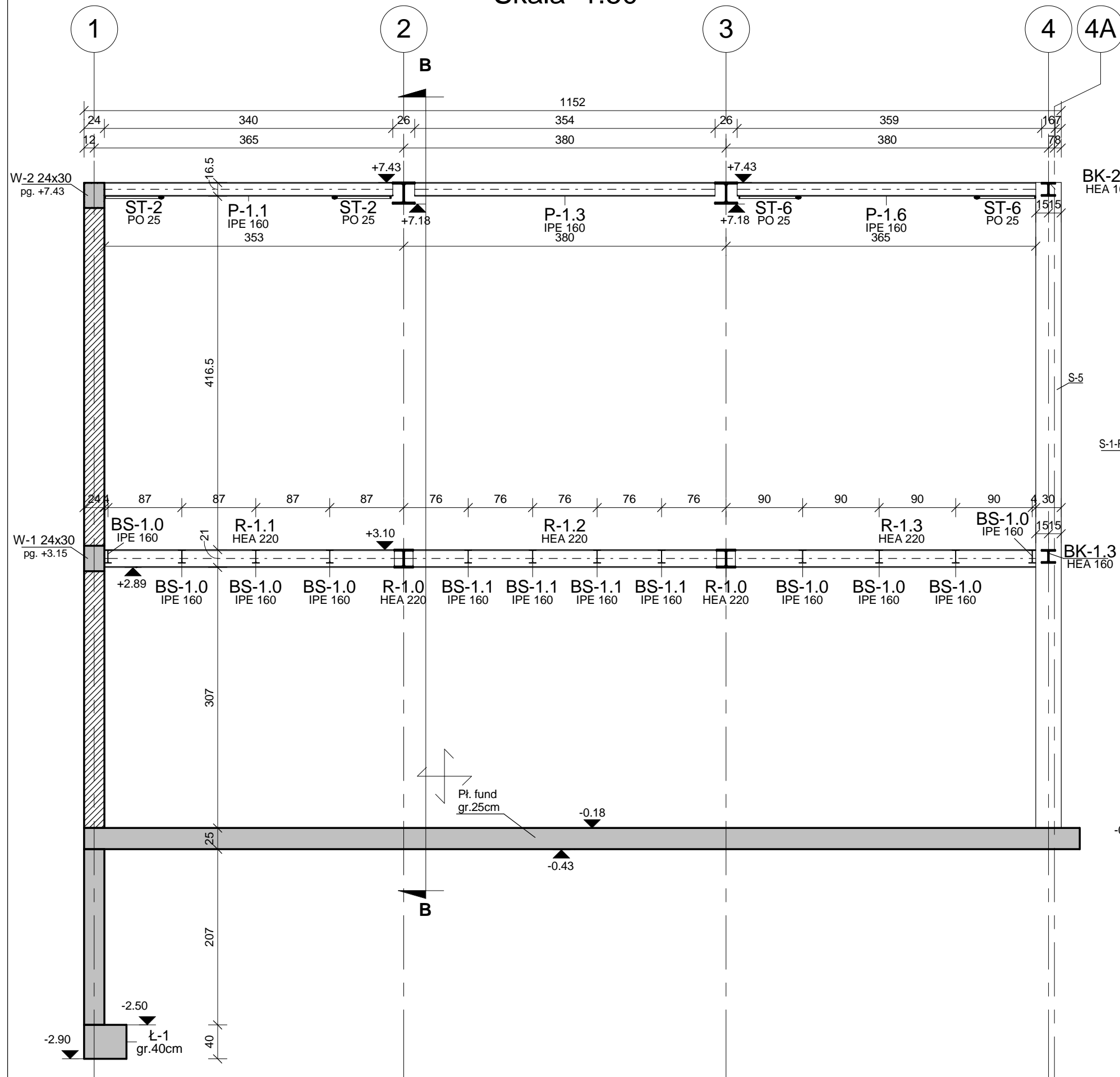


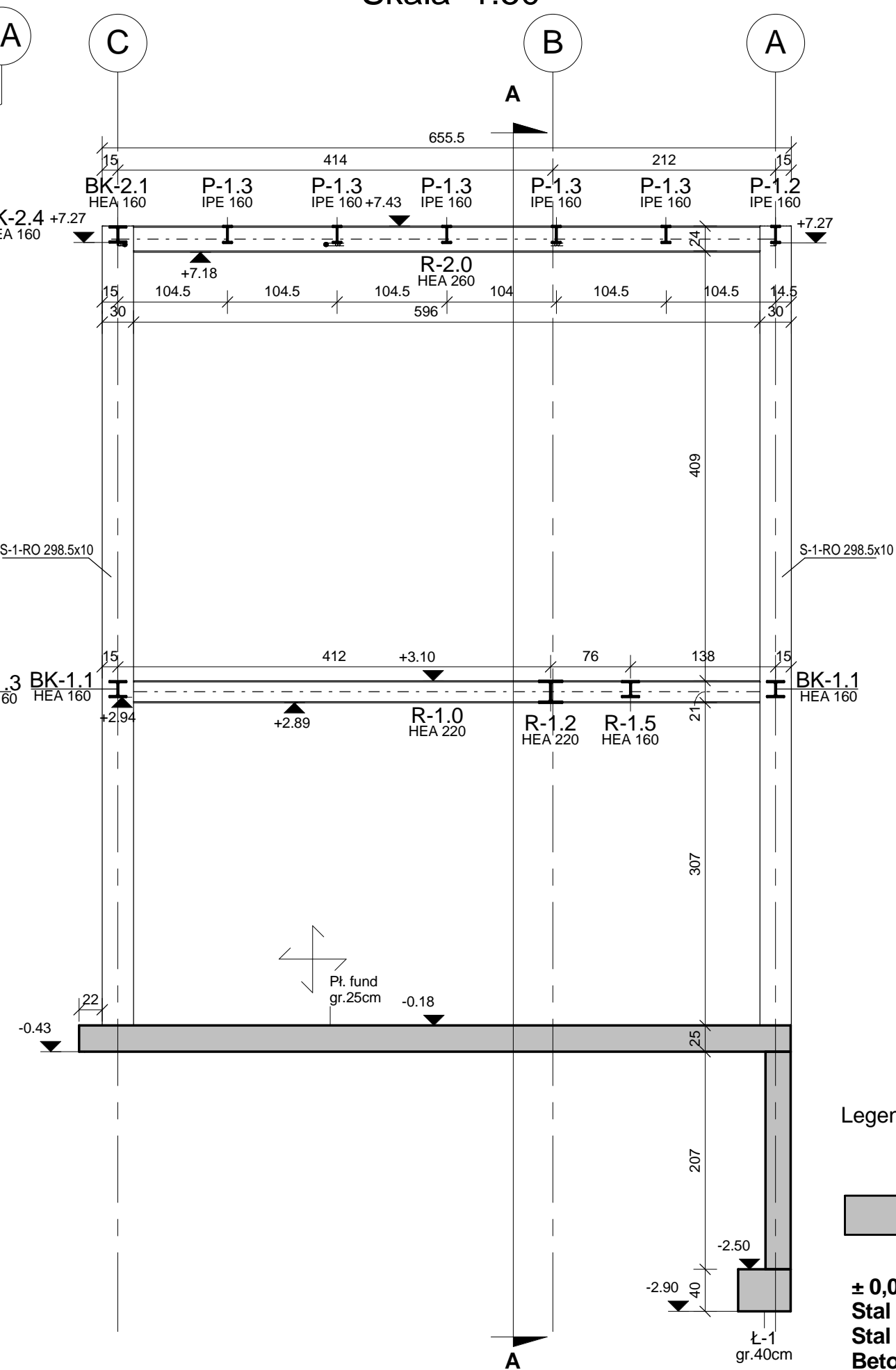
PRZEKRÓJ A-A

Skala 1:50



PRZEKRÓJ B-B

Skala 1:50



Uwagi:

- I. OPIS SYSTEMU MALARSKIEGO:
 - Przygotowanie podłoża: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystości Sa2,0 zgodnie z normą PN ISO8501-1:1996.
 - Elementy zabezpieczyć dla kategorii korozyjności atmosfery C3 wg. PN-EN-ISO 12944-2:1998
 - Elementy ocynkować Zn/Fe -70 µm.
- II. KONSTRUKCJA SPAWANA KLASY II WG: PN-B-06200:2003.
- III. Stal: S235
- IV. SPAWANIE ELEKTRYCZNE: ELEKTRODY EB 1.46 lub ER 1.46 (Elektrody montażowe).
- V. UWAGI:
 - Spawac na całej długości przylegania elementów.
 - Spoiny nieoznaczone wykonać 0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
 - Klasa złącza spawanego D wg PN/M-69011, klasa konstrukcji spawanej 2 wg PN/M-69008.
 - Materiały spawalnicze stosować zgodnie z zaleceniami technologa w zależności od klasy złącza oraz konstrukcji i pozycji spawania.
 - W pozycjach łączonych za pomocą spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie pozycji stalowych.
 - Konstrukcje zabezpieczyć przed zwichrowaniem w transporcie.
 - Przed przystąpieniem do wykonania sprawdzić zgodność wymiarów z stanem faktycznym na budowie.
 - Pozycje oznaczone 's' lustrzanym odbiciem pozycji wzorcowych.
 - Szczegóły rozwiązań połączeń znajdują się w projekcie wykonawczym.
 - Przekrycie dachu z blachy trapezowej TR-75 o grubości 1.0mm w układzie trójprzęstowym (szczegóły w projekcie warsztatowym).

Uwagi:

- Rysunek należy rozpatrywać z rysunkami wykonawczymi poszczególnych elementów konstrukcji, z projektem architektury oraz projektami branżowymi
- Elementy żelbetowe należy wykonać jako monolityczne zbrojone stalą A-IIIIN.
- Pręty i siatki wymiarowane po obrysie zewnętrznym.
- Promienie gięcia prętów zbrojeniowych zgodne z PN-B-03264.
- Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie. Wymiary prętów należy sprawdzać na budowie przed wykonaniem koszy zbrojeniowych.
- Wszelkie niejasności dotyczące niniejszego projektu oraz ewentualne zmiany zastosowane w rozwiązaniach należy bezwzględnie na bieżąco w ramach nadzoru autorskiego konsultować z jednostką projektową lub upoważnionymi przez nią projektantami.
- Pręty zbrojeniove kolidujące z prętami innych elementów konstrukcyjnych należy dogać aby spełnić warunki długości zakotwienia.
- Zbrojenie wieńców, wymianów i żeber rozdzielczych według rysunku wykonawczego
- Należy bezwzględnie przestrzegać wykonania dozbrojenia narożników wieńców.
- Warstwy wykończeniowe zgodnie z projektem architektury.

SK architekt
TEKOI
GENERALNY PROJEKTANT

OBIEKT
**ROZBUDOWA BUDYNKU MUZEUM KARKONOSKIEGO
O BUDYNEK "LABORATORIUM SZKŁA"**

INWESTOR
**MUZEUM KARKONOSKIE W JELENIEJ GÓRZE
ul. Matejki 28, 58-500 Jelenia Góra**

ADRES
**JELENIA GÓRA UL. MATEJKI 28,
DZ. NR. 181, OBREB 0032**

GENERALNY PROJEKTANT
**SK-ARCHITEKCI PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA
BIURO: 58-500 Jelenia Góra, ul. Mostowa 5a
biuro@sk-architekci.pl tel. kom. 608-38-24-10
NIP: 611-233-33-94 REGON: 021847622**

PROJEKTANT		PODPIS
KONSTRUKCJA	MGR INŻ. PIOTR WILCZEWSKI	
NR. UPR. PROJ.	61/DOŚ/11	
TRESC RYSUNKU	MGR INŻ. KAMIL KALISZUK	

**PRZEKROJE
KONSTRUKCJI
K-04**

DATA **12 WRZESIEŃ 2017**
SKALA **1:100**

KONC PB PW

Legenda:

Elementy żelbetowe

± 0,00 = 348.95 m.n.p.m
Stal konstrukcyjna: S235
Stal zbrojeniowa: A IIIIN BSt-500
Beton: C20/25 (B25)
Otulina: 30 mm