

Muzeum Karkonoskie: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze”

OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia:

obowiązkowe

Ogłoszenie dotyczy:

zamówienia publicznego

Zamówienie dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej

tak

Nazwa projektu lub programu

„Szlak szkła na polsko-czeskim pograniczu” Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu Samorządu Województwa Dolnośląskiego w ramach Programu Interreg V-A Republika Czeska - Polska Partner Wiodący – Město Nový Bor Partner Projektu – Muzeum Karkonoskie w Jeleniej Górze

Zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:

tak

Numer ogłoszenia: 517654-N-2019

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych:

nie

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES:

Muzeum Karkonoskie, Krajowy numer identyfikacyjny 23108362000000, ul. ul. Jana Matejki 28, 58-500 Jelenia Góra, woj. dolnośląskie, państwo Polska, tel. 757 523 465, e-mail muzeum@pbox.pl, faks 757 523 465.

Adres strony internetowej (url): <http://bip.muzeumkarkonoskie.pl>

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:

Jednostki organizacyjne administracji samorządowej

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:

„Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze”

II.2) Rodzaj zamówienia:

Dostawy

II.3) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie

zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:

Przedmiot zamówienia stanowi dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia „Laboratorium szkła” przy Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze. Zadanie zostało podzielone na części na podstawie charakteru i rodzaju poszczególnych urządzeń. Ofertę można składać w odniesieniu do obu lub do jednej z części zamówienia. Część I: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze – część I: dostawa pieca wraz z oprzyrządowaniem” 1. Piec szklarski. Urządzenie nowe. Opis szczegółowy: Piec hutniczy: zasilanie palnik gazowy podmuchowy, temperatura topienia masy szklanej 1500o C, masa wsadu ok. 100-130 kg, wyposażenie w pełną aparaturę kontrolno-pomiarową wraz ze sterownikiem do sterowania zakresem temperatur. Piec o wyglądzie zewnętrznym przypominającym piec z czasów największego rozkwitu hutnictwa „śląskiego” tj. z początku XX wieku, zbudowany z materiałów ogniotrwałych, powinien być kompletnie wyposażony i gotowy do rozruchu. Piec zbudowany z materiałów odpornych na częste wygaszanie urządzenia. Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu – posiadające Dokumentację Techniczno –Ruchową. 2. Oprzyrządowanie pieca (warsztat hutniczy): 2.1 Piszczel hutniczy: 1 komplet tj. 12 szt. Opis szczegółowy: średnica 12 mm – 4 szt., średnica 16 mm – 4 szt., średnica 18 mm – 4 szt. 2.2 Nabieraki hutnicze: 1 komplet tj. 6 szt. Opis szczegółowy: średnica 12 mm – 3 szt., średnica 16 mm – 3 szt. 2.3 Ławki hutnicze – 2 szt. Opis szczegółowy: konstrukcja stalowa z drewnianym wykończeniem. 2.4 Korytka z „ folajzem” – 2 szt. Opis szczegółowy: wymiary korytka dł. 50-60 cm, szer. 28 cm, wys. 28 cm. 2.5 Walcowanki metalowe - 1 komplet tj. 4 szt. Opis szczegółowy: grubość blachy 1 cm, na regulowanym stojaku, wymiary: 20 cm x 35 cm – 2 szt., 30 cm x 40 cm – 1 szt., 40cm x 50cm – 1 szt. 2.6 Stojak regulowany na pieszczelę pięciostanowiskowy – 2 szt. 2.7 Pacele hutnicze – 5 szt. 2.8 Maszynki do ciągnięcia nóg – 3 szt. 2.9 Cwaki: komplet tj. 6 szt. Opis szczegółowy: duże: 3 szt., małe: 3 szt. 2.10 Nożyce do wystrzygania: 1 komplet tj. 6 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości zakres od 7 cm do 13 cm (długość mierzona od śruby mocującej do końca ostrza) 2.11 Nożyce do obcinania: 1 komplet tj. 6 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości zakres od 8cm do 14cm (długość mierzona od śruby mocującej do końca ostrza) 2.12 Pensety: 1 komplet tj. 3 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości zakres od 14 cm do 30 cm 2.13 Krable: 1 komplet tj. 4 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości zakres od 20 cm do 30 cm z różnymi żłobieniami na powierzchni roboczej przyrządu. 2.14 Pałasze – 2 szt. Opis szczegółowy: jedna strona pałasza zaokrąglona, druga zaobloniona. 2.15 Drobne narzędzia do modelowania szkła – 1 komplet tj. 30 szt. Opis szczegółowy: Komplet powinien składać się z: 10 par kombinerek różnego kształtu i wielkości, 10 szt. metalowych szczyptic różnego kształtu końcówek i wielkości, 5 szt. metalowych haczyków o drewnianej rękojeści. Długości haczyków od 15 cm do 28 cm oraz 5 szt. mosiężnych rurek o drewnianej rękojeści. Długości rurek wraz z rękojeścią od 20 cm do 35 cm. Średnice rurek od 1 cm do 5 cm. 2.16 Pojemnik metalowy na stłuczke – 3 szt. Opis szczegółowy: Wymiary 45 cm wys. 45 cm szer. 60 cm długości. 2.17 Pojemnik plastikowy na formy – 4 szt. Opis szczegółowy: Wymiary przybliżone 60 cm wys. 50 cm szer. 80 cm długości. 2.18 Schodki hutnicze – 2 szt. Opis szczegółowy: 1 szt. schodków trzystopniowych wys. 60 cm szer. 60 cm, 1 szt. schodków dwustopniowych wys. 30 cm szer. 50 cm. 2.19 Blaszka [pojemnik] metalowa na granulaty – 8 szt. 2.20 Hewtajczy – 1 komplet tj. 9 szt. Opis szczegółowy: różne średnice zakres od 5 cm do 14 cm 2.21 Widełki do odnoszenia – 3 szt. 2.22 Szczypce do odnoszenia – 3 szt. 2.23 Łopatką do odnoszenia pokryta materiałem żaroodpornym - 1 szt. 2.24 Szuter i płótno ogniotrwałe. – 1 komplet Opis szczegółowy: komplet tj. 1 szt. szuster 25 kg, 1 szt. płótno ogniotrwałe 120 cm x 150 cm. 2.25 Rękawice bawełniane – 50 par. 2.26 Rękawice żaroodporne - 6 par. 2.27 Deski do prostowania wyrobów - 30 szt. Opis szczegółowy: wymiary 8 cm x 40 cm x 1,5 cm grubości. 2.28 Palnik do podgrzewania z osprzętem – 1 komplet 2.29 Kształtowniki drewniane 20 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości – zakres od 5 cm do 20 cm (średnice wyotczenia wewnątrz) 2.30 Forma żeliwna – 30 szt. Opis szczegółowy: różne rodzaje i wielkości. 2.31 Forma drewniana – 20 szt. Opis szczegółowy: różne rodzaje i wielkości. 2.32 Kuchy do przysalania pieca i drumli – 30 szt. Opis szczegółowy: różne wielkości i otwory. Wielkości kuchy i ich kształty dopasowane do wymiarów pieca hutniczego. 2.33 Apteczka pierwszej pomocy – kompletna – 1 szt. Opis szczegółowy: Podstawowe przedmioty, które powinny się znaleźć w apteczce to: a. rękawiczki ochronne (min. 50 par) - lateksowe lub nitylowe b. maseczka do sztucznego oddychania c. bandaże (elastyczne i dziane po min. 5 sztuk) d. chusta trójkątna e. folia termoizolacyjna f. kompresy gazowe (duże i małe) g. nożyczki ratownicze (zaokrąglone końce) h. opaski opatrunkowe dziane i. plaster na szpuli j. plastry z gazą k. płyn do odkażania rąk l. pantenol do oparzeń ł. woda utleniona 2.34 Stłuczka szklana [wsad do pieca] – 5 ton 2.35 Granulaty kolorowe różne kolory i gradacje - 100 kg 2.36 Pudry szklane kolorowe – 100 kg 2.37 Gaz propan – butan w butlach 25 kg. - 3 szt. Opis szczegółowy: butle przeznaczone do zasilania palnika do podgrzewania. Część II: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze - część II: dostawa odprężarki, drumli gazowej oraz opękarki” 3. Odprężarka. Urządzenie nowe. Opis szczegółowy: Odprężarka dwukomorowa, elektryczna służąca usuwaniu naprężeń, które powstają w szkłe podczas procesu formowania. Dwie niezależnie sterowane komory, zbudowana z materiałów ogniotrwałych i izolacyjnych, wyposażona w sterownik sterujący zakresem temperatur i czasem odprężania szkła. Wymiary wewnętrzne każdej z komór: wys. 70 cm, szer. 70 cm dł. 70 cm. Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu - posiadające Dokumentację Techniczno –Ruchową. 4. Drumla gazowa. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Piec do podgrzewania szkła z wykorzystaniem opalania tlenowo-gazowego. Średnica otworu min. Ø30cm, głębokość komory min. 40cm Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu - posiadające Dokumentację Techniczno –Ruchową. 5. Opękarka. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Urządzenie elektryczno-gazowe z wyposazonym blatem i pionowym ramieniem z nożem z twardej stali oraz palnikiem gazowo-powietrznym. Służy do „opękiania” - pozabawiania wyrobów szklanych niepotrzebnych części. Nóż służy do zarysowywania wyrobów w miejscu, w którym chcemy go opęknąć, czyli pozabawić wyrób niepotrzebnej części zwanej kapą. Ramię przytwierdzone jest do pionowego, ręcznie ustawianego na odpowiednią wysokość wałka. Do tego samego wałka przytwierdzone jest drugie ramię wyposażone w palnik gazowo-powietrzny, który generuje ostry i cienki płomień ogrzewający, obracający się na obrotowej tarczy wyrób. Po odpowiednim czasie nagrzewania wyrób pęka w miejscu zarysowania. Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu posiadające Dokumentację Techniczno –

Ruchową. Część III: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze – część III: dostawa urządzeń i wyposażenia dla warsztatu szlifiersko-kuglarskiego oraz warsztatu szlifowania szkła” 1. Warsztat szlifiersko-kuglarski. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Stanowisko szlifiersko-kuglarskie – urządzenie do zdobienia szkła różnymi technikami. Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu – posiadające Dokumentację Techniczną – Ruchową. Osprzęt składający się na stanowisko wyspecyfikowany jest poniżej w pozycji 2.6. 2. Oprzyrządowanie warsztatu szlifiersko-kuglarskiego. 2.1 Tarcze diamentowe (różne wielkości i profile) – 1 komplet tj. 20 szt. Opis szczegółowy: Średnice tarcz od 6 cm do 30 cm, każda tarcza powinna posiadać inną grubość i profil. 2.2 Tarcze kamienne (różne wielkości, profile i gradacje) – 1 komplet tj. 20 szt. Opis szczegółowy: Średnice tarcz od 6 cm do 30 cm, każda tarcza powinna posiadać inną grubość. 2.3 Tarcze polerskie (różne wielkości) – 1 komplet tj. 5 szt. Opis szczegółowy: Średnice tarcz od 12 cm do 30 cm, grubości tarcz od 4 cm do 6 cm. 2.4 Materiały ścierne (różne rodzaje) – 50 kg Opis szczegółowy: róż polerski 20 kg, pumek polerski 30 kg. 2.5 Papier ścierny do szkła – 30 szt. Opis szczegółowy: papier o gradacji 200 i 250 w różnych formatach. 2.6 Osprzęt do stanowiska kuglarskiego – 1 komplet Opis szczegółowy: osprzęt powinien składać się z fotela roboczego dla szlifierza (warsztatowego – o zwiększonej twardości), oświetlenia dodatkowego strefy roboczej, pojemnika z instalacją podającą wodę do chłodzenia tarczy szlifierskiej, pojemnika wylapującego ściekającą wodę wraz z podpórkami pod łokieć dostosowanego do wielkości urządzenia. 3. Warsztat szlifowania szkła – szajba. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Urządzenie elektryczne służące do wstępnego szlifowania „surowych” wyrobów szklanych bezpośrednio po procesie produkcji i odprężania, szlifowanie w trzech etapach (wstępne, właściwe, polerowanie). Szlifowanie wstępne za pomocą mieszaniny odpowiedniej gradacji materiału ściernego i wody. Szlifowanie właściwe – wodny papier ścierny o odpowiedniej gradacji, następnie polerowanie. Tarcza żeliwna grubości min. 5 cm Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu – posiadające Dokumentację Techniczną – Ruchową. Osprzęt składający się na stanowisko wyspecyfikowany jest poniżej w pozycji 4.5. 4. Oprzyrządowanie warsztatu szlifowania szkła. 4.1 Węglik krzemu – 300 kg 4.2 Tarcze szlifierskie papierowe – 30 szt. Gradacja: 150 – 5 szt., 200 – 15 szt., 250 – 10 szt. Opis szczegółowy: dostosowane do średnicy tarczy żeliwnej urządzenia. 4.3 Tarcza do polerowania – 3 szt. Opis szczegółowy: dostosowane do średnicy tarczy żeliwnej urządzenia. 4.4 Pasta do polerowania – 100 kg 4.5 Osprzęt do szlifowania – 2 komplety Opis szczegółowy: Komplet składa się z: 1 szt. dodatkowego oświetlenia stanowiska pracy, 1 szt. pojemnika z dozownikiem mieszaniny ścierniwa z wodą, 1 szt. pojemnika wraz z regulowaną instalacją podającą wodę do ścierniwa, 1 szt. nakładki na urządzenie pozwalająca umieścić na niej poziomice. Część IV: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze – część IV: dostawa urządzeń i wyposażenia dla warsztatów obróbki i zdobienia szkła” 5. Warsztat grawerski. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Stanowisko do grawerowania szkła. Urządzenie kompletne, gotowe do rozruchu – posiadające Dokumentację Techniczną – Ruchową. Osprzęt składający się na stanowisko wyspecyfikowany jest poniżej w pozycji 6.6. 6. Oprzyrządowanie warsztatu grawerskiego. 6.1 Tarcze diamentowe małe – 1 komplet tj. 25 szt. Opis szczegółowy: zakres wielkości od 3 cm do 12 cm różne grubości i profile. 6.2 Tarcze kamienne małe – 1 komplet tj. 25 szt. Opis szczegółowy: zakres wielkości od 3 cm do 12 cm różne grubości i profile. 6.3 8.3 Tarcze polerskie małe – 1 komplet tj. 10 szt. 6.4 Grawerka ręczna (różne wielkości) – 1 komplet tj. 3 szt. Opis szczegółowy: Urządzenie oryginalne wraz z kompletem wrzecion diamentowych. 6.5 Materiały ścierne i polerskie – 30 kg 6.6 Osprzęt do stanowiska grawerskiego – 1 komplet Opis szczegółowy: Komplet/osprzęt powinien składać się z fotela roboczego (warsztatowego – o zwiększonej twardości) dla szlifierza, dodatkowego oświetlenia stanowiska pracy, regulowanego dozownika wody wraz z pojemnikiem. 7. Warsztat tworzenia witraży. Opis szczegółowy: Stanowisko do tworzenia witraży. Stanowisko składa się ze stołu warsztatowego wykonanego z drewna o wymiarach 100 cm x 200 cm x 80 cm oraz fotela warsztatowego. 8. Oprzyrządowanie warsztatu tworzenia witraży. 8.1 Narzędzia podstawowe do obróbki i cięcia szkła – 1 komplet Opis szczegółowy: nóż do cięcia szkła – 1 szt., oliwa do smarowania noża – 1 szt., łamacz do szkła – 1 szt., kombinerki o różnych kształtach końcówek – 5 szt./rodzajów, kątownik z podziałką – 3 szt., rozmiary z podziałką od 30 cm do 100 cm – 3 szt. 8.2 Narzędzia do owijania miedzią szkła – 1 komplet Opis szczegółowy: gładziki do taśmy miedzianej – 3 szt., maszynka do owijania szkła taśmą mieszaną – 1 szt., nożyczki zwykłe metalowe – 1 szt., nożyczki do wycinania szablonów – 1 szt. 8.3 Narzędzia do obróbki i owijania ołowiem – 1 komplet Opis szczegółowy: gwoździe hufnale do szablonów 1 kg, nóż do przycinania profili ołowianych – 1 szt., mały młotek – 2 szt. 8.4 Urządzenia do szlifowania i cięcia szkła – 1 komplet tj. 3 szt. Opis szczegółowy: komplet powinien składać się ze szlifierki elektrycznej do szlifowania krawędzi szkła płaskiego – 1 szt., diament do cięcia szkła – 1 szt. 8.5 Szkło witrażowe – 500 kg Opis szczegółowy: różne kolory z przewagą koloru czerwonego, bursztynu i kobaltu. 8.6 Szkło ozdobne dekoracyjne drobne – 200 kg Opis szczegółowy: różne kolory z przewagą koloru czerwonego, bursztynu i kobaltu. 8.7 Półfabrykaty do metody Tiffaniego – 100 kg Opis szczegółowy: różne kolory z przewagą koloru czerwonego, bursztynu i kobaltu. 8.8 Podstawy lamp i osprzęt miedziany i mosiężny do metody Tiffaniego – 20 kompletów. Opis szczegółowy: kompletne podstawy mosiężne do lamp – różne wzory. 8.9 Taśma miedziana (różne szerokości i rodzaje) – 50 rolek Opis szczegółowy: zakres szerokości od 4 mm do 12 mm lub poszczególne rodzaje. Taśma z czarnym spodem – 25 szt. oraz taśma z miedzianym spodem – 25 szt. 8.10 Cyna do lutownia – 40 kg 8.11 Chemia do lutownia i patynowania – 2 komplety Opis szczegółowy: chemia do lutownia (6 kwas, czyszcivo do lutownicy) + różne odcienie patyny. 8.12 Lutownica - 3 szt. Opis szczegółowy: lutownice odporowe o mocy od 300W do 600W. Trzy rodzaje urządzeń. 9. Warsztat malowania na szkle – narzędzia i materiały. Stanowisko składa się ze stołu warsztatowego o wymiarach 100cm x 200cm x 80cm.; 2 szt. Foteli warsztatowych 9.1 Farby do malowania na szkle (malowanie na zimno) – 1 komplet Opis szczegółowy: komplet farb na minimum 12 kolorów. 9.2 Farby do malowania na szkle (malowanie na gorąco – wypalanie) – 1 komplet Opis szczegółowy: komplet farb na minimum 12 kolorów. 9.3 Pędzle (różne rodzaje) – 30 kompletów Opis szczegółowy: 30 kompletów składających się z min. 7 szt. pędzli do malowania plakatowego. 9.4 Szkło półproduktowe do malowania – 100 kg Opis szczegółowy: szkło do malowania m.in. szklanki, bombki choinkowe, talerzyki. 9.5 Antyramy (różne wielkości) – 500 szt. Opis szczegółowy: antyramki w formatach A5 – 400 szt., A4 – 100 szt. 9.6 Chemia do malowania na szkle – 6 kompletów 9.7 Drobne narzędzia do malowania na szkle – 2 komplety Opis szczegółowy: pisaki do szkła min. 7 kolorów. 10. Płastra. Urządzenie nowe. Opis szczegółowy: Urządzenie wykorzystujące ruch obrotowy do ręcznego formowania małych form szklanych przy użyciu szczypec. Urządzenie napędzane ręcznie bez DTR. Stanowisko składa się z okrągłego kieratu usytuowanego na konstrukcji stalowej, 5 szt. form metalowych, 5 par szczypec o długości 35 cm, 2 par szczypec do odnoszenia o długości 50 cm. Część V: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze – część V: dostawa urządzeń i oprzyrządowania dla warsztatu palnikowego” 11. Warsztat palnikowy. Urządzenie nowe lub po regeneracji lecz nie starsze niż z 1970 r. Opis szczegółowy: Stanowisko warsztatu palnikowego / urządzenie do formowania małych form szklarskich przy użyciu palnika. Stanowisko składa się ze stołu warsztatowego z szufladami, stół obity blachą, na 3 bokach stołu rant o wysokości 15 cm (przybliżone wymiary szer. 80 cm x dł. 150 cm x wys. 75 cm), na stole zamocowany palnik gazowy – powietrzny wyposażony w instalację do podłączenia do gazu i sprężonego powietrza, wentylator promieniowy o mocy min. 0,55 kW. 12. Oprzyrządowanie warsztatu palnikowego. 12.1 Nożyczki (różne rodzaje) – 1 komplet tj. 10 szt. Opis szczegółowy: zakres długości od 13 cm do 20 cm lub poszczególne rodzaje. Nożyczki chirurgiczne o różnym stopniu wygięcia ostrzy. 12.2 Krable (różne rodzaje) – 1 komplet tj. 10 szt. Opis szczegółowy: zakres długości od 15 cm do 23 cm lub poszczególne rodzaje. Krable o różnych kształtach końcówek roboczych. 12.3 Szczypec – 1 komplet tj. 10 szt. 12.4 Pensety – 1 komplet tj. 6 szt. Opis szczegółowy: zakres długości od 15 cm do 25 cm lub poszczególne rodzaje. Preferowane pensety chirurgiczne. 12.5 Foremki żeliwne – 1 komplet (6 szt.) Opis szczegółowy: Foremki o wgłębieniach półkuli o różnych średnicach. 12.6 Foremki kamienne – 1 komplet tj. 6 szt. 12.7 Płyty grafitowe – 1 komplet tj. 5 szt. Opis szczegółowy: poszczególne rodzaje tj.: wymiary 15 cm x 15 cm x 2 cm – 1 szt., 15 cm x 20 cm x 3 cm – 1 szt., 20 cm x 20 cm x 3 cm – 1 szt., 20 cm x 25 cm x 4 cm – 2 szt. 12.8 Foremki grafitowe – 1 komplet tj. 15 szt. Opis szczegółowy: foremki oryginalne do framework. 12.9 Stojak do podgrzewania szkła – 1 komplet tj. 2 szt. Opis szczegółowy: stojak do podgrzewania prętów szklanych. 12.10 Odprężarka mała – 1 szt. Opis szczegółowy: urządzenie typowe oryginalne. 12.11 Kolorowe pręty szklane – 100 kg Opis szczegółowy: szkło sodowe miękkie)

II.4) Informacja o częściach zamówienia:

Zamówienie było podzielone na części:

tak

II.5) Główny Kod CPV: 42300000-9

Dodatkowe kody CPV: 42900000-5, 42600000-2, 37800000-6

SEKCJA III: PROCEDURA

III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Przetarg nieograniczony

III.2) Ogłoszenie dotyczy zakończenia dynamicznego systemu zakupów

nie

III.3) Informacje dodatkowe:

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ NR: 1

NAZWA: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze część I: dostawa pieca wraz z oprzyrządowaniem”

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

Zgodnie z art. 93 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, 2215) Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu.

CZĘŚĆ NR: 2

NAZWA: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze część II: dostawa odprężarki, drumlí gazowej oraz opiekarki”

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

Zgodnie z art. 93 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, 2215) Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu.

CZĘŚĆ NR: 3

NAZWA: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze część III: dostawa urządzeń i wyposażenia dla warsztatu szlifiersko-kuglarskiego oraz warsztatu szlifowania szkła”

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

Zgodnie z art. 93 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, 2215) Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu.

CZĘŚĆ NR: 4

NAZWA: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze część IV: dostawa urządzeń i wyposażenia dla warsztatów obróbki i zdobienia szkła”

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

Zgodnie z art. 93 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, 2215) Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu.

CZĘŚĆ NR: 5

NAZWA: „Dostawa maszyn, urządzeń, narzędzi oraz wyposażenia dla potrzeb „Laboratorium Szkła” w Muzeum Karkonoskim w Jeleniej Górze część V: dostawa urządzeń i oprzyrządowania dla warsztatu palnikowego”

Postępowanie / część zostało unieważnione

tak

Należy podać podstawę i przyczynę unieważnienia postępowania:

Zgodnie z art. 93 ust. 1 pkt. 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986, 2215) Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu albo nie wpłynął żaden wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu od wykonawcy niepodlegającego wykluczeniu.

IV.9) UZASADNIENIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA W TRYBIE NEGOCJACJI BEZ OGŁOSZENIA, ZAMÓWIENIA Z WOLNEJ RĘKI ALBO ZAPYTANIA O CENĘ**IV.9.1) Podstawa prawna**

Postępowanie prowadzone jest w trybie na podstawie art. ustawy Pzp.

IV.9.2) Uzasadnienie wyboru trybu

Należy podać uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu oraz wyjaśnić, dlaczego udzielenie zamówienia jest zgodne z przepisami.

Drukuj